

技术数据表



ALCOM LB PA6 2015 14041 WT1063-16

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	15 % 玻纤,8 % 特殊填料
特殊功能	高反光,不透明,滑爽剂,热老化稳定性
市场细份	汽车,电子电器,照明
应用领域	照明,车内装饰件,阻光部件
典型应用	导光部件,反射部件,手柄

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 <80 °C for 2-12 h 不必要的 <0,15 %
-------	--

注塑成型加工	注塑熔体温度 270-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥 , 避免光照
----	-----------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	4700 / -	MPa	ISO 178
弯曲强度	150 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	6000 / -	MPa	ISO 527
断裂应力	95 / -	MPa	ISO 527
断裂伸长率	2 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	30 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	30 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	3 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	2.5 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	197 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.7 - 0.9	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1310 / -	kg/m ³	ISO 1183
光学特性			
色度反射率Y10(d=2,0mm)	88	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)	0.8	%	ISO 13468